

СББ станоктарына арналған құрал-саймандарына техникалық сипаттамасы
(Лот 7)
Жалпы талаптар

№	Атауы	Техникалық сипаттамасы	Өлшем бірлігі	Саны
1	2	3	4	5
1	Өтпелі төлке 4/12	Өтпелі төлке. Сыртқы диаметрі 12мм, түйісеңлі беттің диаметрі 16мм, ішкі диаметр 4мм, жалпы ұзындығы 40мм.	шт.	1
2	Өтпелі төлке 6/12	Өтпелі төлке. Сыртқы диаметрі 12мм, түйісеңлі беттің диаметрі 16мм, ішкі диаметр 6мм, жалпы ұзындығы 40мм.	шт.	2
3	Өтпелі төлке 6/20	Өтпелі төлке. Сыртқы диаметрі 20мм, түйісеңлі беттің диаметрі 25мм, ішкі диаметр 6мм, жалпы ұзындығы 50мм.	шт.	1
4	Бұрғылау патроны	Бұрғылау патроны. Минималды диаметр 0,5мм, максималды диаметр 13мм. Шпиндельді конуска арналған цилиндрлік бекіту мойыны бар бұрғыларды бекітуге арналған. Бастиектің диаметрі 49,5мм. Ұзындығы 126мм. Шығу ұзындығы 117мм. Бекіту 4мм алты қырлы кілтпен.	шт.	1
5	Бұрғылау патроны	Бұрғылау патроны. Минималды диаметр 3мм, максималды диаметр 16мм. Шпиндельді конуска арналған цилиндрлік бекіту мойыны бар бұрғыларды бекітуге арналған. Бастиектің диаметрі 52мм. Ұзындығы 126,5мм. Шығу ұзындығы 117мм. Бекіту 4мм алты қырлы кілтпен.	шт.	1
6	Цангалық патрон	Цангалық патрон. Цанга өлшемі ER40, қысу сомынның диаметрі 63 мм. Ұзындығы 120мм, бекіту мойынның тереңдігі 54 мм. Шығаруды реттеу аралығы 15мм. Салмағы 1,79кг.	шт.	1
7	Гидравликалық патрон 06/150	Цилиндрлік отырғызу мойыны бар кесу құралын шпиндельді конуска отырғызуға арналған патрон. Дәлдігі жоғары және жоғары жылдамдықты бұрғылау, фрезерлеу пішінді бөлшектерді өндеуге арналған. Құралды отырғызу диаметрі - 6мм. Патрон ішінен салқындату майлау сұйықтығын беру мүмкіндігі бар. Жұмыс айналу жиілігі 30000айн/мин. Максималды соғу 3мкм. Жұмыс ұзындығы 105мм. жалпы ұзындық 150мм. Тұрқаның диаметрі 25,7мм, салмағы 1,27кг. Патронда құралдың шығу ұзындығын реттейтін винті бар.	шт.	4

8	Гидравликалық патрон 08/150	Цилиндрлік отырғызу мойыны бар кесу құралын шпиндельді конусқа отырғызуға арналған патрон. Дәлдігі жоғары және жоғары жылдамдықты бұрғылау, фрезерлеу пішінді бөлшектерді өндеуге арналған. Құралды отырғызу диаметрі - 8мм. Патрон ішінен салқындату майлау сұйықтығын беру мүмкіндігі бар. Жұмыс айналу жиілігі 30000айн/мин. Максималды соғу 3мкм. Жұмыс ұзындығы 105мм. жалпы ұзындық 150мм. Салмағы 1,33кг. Патронда құралдың шығу ұзындығын реттейтін винті бар.	шт.	1
9	Гидравликалық патрон 12/150	Цилиндрлік отырғызу мойыны бар кесу құралын шпиндельді конусқа отырғызуға арналған патрон. Дәлдігі жоғары және жоғары жылдамдықты бұрғылау, фрезерлеу пішінді бөлшектерді өндеуге арналған. Құралды отырғызу диаметрі - 12мм. Патрон ішінен салқындату майлау сұйықтығын беру мүмкіндігі бар. Жұмыс айналу жиілігі 30000айн/мин. Максималды соғу 3мкм. Жұмыс ұзындығы 105мм. жалпы ұзындық 150мм. Салмағы 1,46кг. Патронда құралдың шығу ұзындығын реттейтін винті бар.	шт.	3
10	Гидравликалық патрон 20/150	Цилиндрлік отырғызу мойыны бар кесу құралын шпиндельді конусқа отырғызуға арналған патрон. Дәлдігі жоғары және жоғары жылдамдықты бұрғылау, фрезерлеу пішінді бөлшектерді өндеуге арналған. Құралды отырғызу диаметрі - 20мм. Патрон ішінен салқындату майлау сұйықтығын беру мүмкіндігі бар. Жұмыс айналу жиілігі 30000айн/мин. Максималды соғу 3мкм. Жұмыс ұзындығы 105мм. жалпы ұзындық 150мм. Салмағы 1,3кг. Тұрқаның диаметрі 41,6мм. Патронда құралдың шығу ұзындығын реттейтін винті бар.	шт.	1
Барлығы			16 дана	

Ректор

ҒЖЖИ жөніндегі проректор

Жоба жетекшісі



Шаймарданов Ж.К.

Гавриленко О.Д.

Бакланова О.Е.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 45 күнтізбелік күн.